

## Структурированный низковязкий быстрореагирующий гидрофильный акрилатный гель

### Описание продукта

Материал представляет собой быстрореагирующий четырехкомпонентный акрилатный гель с низкой вязкостью (сопоставимой с вязкостью воды) и прекрасной проникающей способностью. После отверждения материал формируют **структурированную** массу гидрогеля с великолепной способностью к сохранению сплошности при деформациях конструкций и восстановлению гидрогеля при увлажнении.

**Материал хорошо сохраняет принятую при отверждении форму.**

Очень хорошая проникающая способность, регулируемая скорость отверждения, высокий уровень герметизации, высокая эластичность, делают материал незаменимым при решении задач гидроизоляции подземных сооружений.

Материал не содержит органических растворителей и токсичных компонентов, практически не имеет запаха и может применяться при температурах от +

5 до + 30 С

Материал не подвержен биокоррозии. **Материал поставляется в виде комплекта из 4-х компонентов.**

**Материал применяют с использованием специального инъекционного двухкомпонентного оборудования высокого давления.**

**Соотношение компонентов А и В 1:1 по объему.**

**Материал разрешен к применению и допущен к контакту с питьевой водой.**

**Области применения** □ Восстановление непроницаемости строительных конструкций - герметизация трещин и дефектов.

- Создание гидроизоляционных мембран методом экрана.
- Ремонт поврежденных гидроизоляционных мембран.
- Постоянная гидроизоляция облицовок тоннелей и шахт.
- Остановка мелких притоков воды через трещины и дефекты конструкции.

- Ремонт и герметизация холодных и деформационных швов

### Дополнительные возможности

- При работе в условиях высоких температур и специальных требований время переработки материала может быть увеличено путем введения в компонент В специального замедлителя (РокаКрил 25).

### Свойства и преимущества

- Высокая скорость отверждения материала обеспечивает меньшие потери материала при инъектировании.
- Низкая вязкость обеспечивает максимальное проникновение материала по сравнению со всеми другими материалами для инъектирования.
- Высокая скорость отверждения обеспечивает экономию материала за счет уменьшения потерь геля за счет уноса и чрезмерного распространения.
- Возможность регулировки времени жизни и скорости отверждения позволяет упростить решение сложных задач.
- Отвержденный материал имеет очень высокую эластичность (более 1000 %)
- Отвержденный материал имеет хорошую устойчивость к кислотным и щелочным растворам и большинству органических растворителей.
- Отсутствие давления расширения при закачке позволяет ремонтировать даже слабые конструкции.
- В отличие от традиционных гидроизоляционных мембран высокая эластичность, низкий модуль упругости и текучесть отвержденного геля позволяет материалу выполнять свои функции в условиях постоянных деформаций и образовывать «живую» гидроизоляционную мембрану, способную к деформациям и смещениям без потери гидроизоляционных свойств.
- При введении специального замедлителя время работы с материалом может быть увеличено до 40 минут в сравнении со временем отверждения материала в стандартном варианте 15 секунд – 3 минуты. Это позволяет использовать

- инъектирования.
- Экологически безопасен.

В 20 л (20 кг) воды растворяют компонент Б 2. В зависимости от цели и условия применения используют от 40 г до 800 г компонента Б 2 (800 г - 2 стандартные упаковки компонента Б2).

### Технические характеристики

Показатели	Материал РокаКрил РК 15 ЕС				
		Компонент			
		А 1	А 2	А 3	Б 2
Форма поставки		Жидкость	Жидкость	Жидкость	Порошок
Плотность при 20°C	кг/л	1,18	0,93	1	-
Цвет		Прозрачная светлокоричневая	Прозрачная бесцветная	Прозрачная бесцветная	Белый
Вязкость при 20°C	мПа ·с	40	2	5	-
		Смешанный материал			
Внешний вид		Прозрачная слабоокрашенная жидкость			
Вязкость при 20°C	мПа ·с	Менее 10			
Плотность при 20°C	кг/л	1,1			
Время гелеобразования при 20°C		10 секунд - 3 минуты			
Удлинение отвержденного материала при разрыве	%	400			

### Технология применения

Соотношение компонентов при инъектировании	Компонент А			Компонент Б	
	по объему	20 л			20 л
Состав компонентов	Компонент А			Компонент Б	
	А 1	А 2	А 3	Вода	Б 2
	Полимер	Катализатор	Ускоритель		Инициатор
по массе	21,4 кг	0,4 кг	1,8 кг	20 кг	400 г*
по объему	17,5л	0,5 л	1,8	20 л	

**Примечание:** \* - количество компонента Б 2 (инициатора) может изменяться от 40 до 800 г на упаковку. Стандартная упаковка содержит 400 г компонента Б 2.

### ПРИМЕНЕНИЕ

#### Подготовка материала к работе

Перед началом инъектирования материал необходимо подготовить к работе.

**Приготовление компонента А** Компоненты А 2 и А 3 выливают в канистру с компонентом А 1 и тщательно перемешивают. Смесь компонентов должна быть использована в течение 4 часов.

Компонент Б 2 высыпаят в воду при перемешивании и тщательно размешивают до полного растворения. Не допускается использование более 1000 г компонента В на комплект, т.к. будут ухудшаться механические свойства получаемого геля.

Подготовленные компоненты А и В должны быть использованы в течение 4 часов.

**Внимание:** при перемешивании компонентов А и В следует использовать только пластиковые и

## использование металлических мешалок.

Зависимость времени образования геля от количества компонента Б 2

Кол-во компонента Б 2		Время гелеобразования, при 20 °С
на комплект	масс. %	сек
0,04 кг	0,2	93
0,1 кг	0,5	50
0,2 кг	1	33
0,4 кг	2	24
0,8 кг	4	17

### Замедление реакции полимеризации

**(увеличение времени жизни материала)** При необходимости реакция отверждения геля может быть замедлена путем введения замедлителя РокаКрил 25.

Замедлитель вводят в готовый к использованию компонент А. Количество замедлителя влияет на время отверждение (время гелеобразования). Смешанный с замедлителем материал следует использовать в течение 2-х часов. При применении замедлителя концентрация соли должна быть 0,5 %.

### Использование материала

Материал используется в диапазоне температур от + 5 до + 30°C.

Приготовленные компоненты А и В посредством двухкомпонентного насоса с соотношением компонентов по объему 1:1 (в нержавеющей исполнении) и шлангов высокого давления подводятся к смесительной головке, оснащенной статическим миксером. В ней происходит смешение компонентов и через заранее установленный пакер инъецируются в строительную конструкцию. Сразу после окончания работ оборудование промывают водой.

Если при проведении работ используются полиуретановые и акриловые материалы, в первую очередь должны нагнетаться полиуретановые материалы и только затем акриловые гели.

При повторных инъекциях повторное нагнетание можно производить только после отверждения геля.

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю ООО «РУСИНЖЕКТ»

Дата последней редакции: 25.07.2015 г.

В течение времени жизни материала оборудование может быть промыто водой.

Отвержденный материал удаляется только механически.

### Примеры применения

□ при применении материала в качестве мембраны часто используется небольшое количество инициатора от 40 г на комплект □ при давлении воды выше 0,5 атмосферы рекомендуется готовить компонент В с использованием специальной жидкости РокаКрил 20 вместо воды.

### Упаковка

**Стандартная упаковка - 24 кг.**

Компонент А 1 - 21,4 (полимер)

Компонент А 2 - 1 кг (катализатор)

Компонент А 3 - 1,8 кг (ускоритель) Компонент В2 - 0,4 кг (инициатор).

### Хранение

Шесть месяцев при сухом хранении при температуре +5 - + 30 °С в ненарушенной заводской таре в темном месте. **Воздействие света вызывает полимеризацию материала.**

### Утилизация

Отвержденный материал может утилизироваться

как строительный мусор.

### Меры предосторожности

Соблюдать все меры безопасности, как и при работе с любыми другими химическими материалами



**Телефоны: +7 495 998 70 40, электронная почта: [rusingect@mail.ru](mailto:rusingect@mail.ru)  
сайт: [www.rusingect.ru](http://www.rusingect.ru)**