

РокаКрил 16

Структурированный низковязкий высокоэластичный быстрореагирующий гидрофильный акрилатный гель, модифицированный полимерным модификатором

Описание продукта

Материал представляет собой быстрореагирующий акрилатный гель с низкой вязкостью (сопоставимой с вязкостью воды) и прекрасной проникающей способностью. После отверждения материал формирует высокоэластичную структурированную массу гидрогеля с великолепной способностью к сохранению сплошности при деформациях конструкций и восстановлению гидрогеля при увлажнении. Материал в отличие от высокоэластичного акрилового геля РокаКрил 10 хорошо сохраняет принятую при отверждении форму.

В отличие от материала РокаКрил 15 имеет более высокое удлинение на разрыв, большую стойкость к высыханию и более высокую адгезию к влажным и сухим поверхностям.

Очень хорошая проникающая способность, регулируемая скорость отверждения, высокий уровень герметизации, высокая эластичность, делают материал незаменимым при решении задач гидроизоляции подземных сооружений.

Материал не содержит органических растворителей и токсичных компонентов, практически не имеет запаха и может применяться при температурах от +5 °C

до +30 °C

Материал не подвержен биокоррозии.

Материал поставляется в виде комплекта из 5-х компонентов (А, А 2, А 3, Б 1 и Б 2). При применении допускается изменять только количество компонента Б 2.

Материал применяют с использованием специального инъекционного двухкомпонентного оборудования высокого давления.

Соотношение компонентов А и Б 1:1 по объему.

Материал разрешен к применению и допущен к контакту с питьевой водой.

Области применения

- Восстановление непроницаемости строительных конструкций - герметизация трещин и дефектов
- Гидроизоляция деформационных и холодных швов

- Создание гидроизоляционных мембран методом экрана
- Ремонт поврежденных гидроизоляционных мембран и пленок
- Постоянная гидроизоляция заглубленных и подземных сооружений, облицовок тоннелей и шахт.
- Остановка мелких притоков воды через трещины и дефекты конструкции.

Дополнительные возможности

- При работе в условиях высоких температур и специальных требований время переработки материала может быть увеличено путем введения в компонент Б специального замедлителя (РокаКрил 25).

Свойства и преимущества

- Низковязкий материал, образующий высокоэластичную мембрану, усиленную полимерами, обеспечивает надежную гидроизоляцию
- Высокая эластичность и дополнительная модификация полимером обеспечивает сохранение свойств материала при низких температурах, в условиях перепадов температур и при циклах высыхание/увлажнение
- Высокая скорость отверждения материала обеспечивает меньшие потери материала при инъектировании
- Низкая вязкость обеспечивает максимальное проникновение материала по сравнению с другими материалами для инъектирования.
- Возможность регулировки времени жизни и скорости отверждения позволяет упростить решение сложных задач.
- Отсутствие давления расширения при закачке позволяет ремонтировать даже слабые конструкции.
- Высокая эластичность, низкий модуль упругости позволяет материалу выполнять свои функции в условиях постоянных деформаций и образовывать «живую» гидроизоляционную мембрану, способную к деформациям и смещениям без потери гидроизоляционных свойств.
- Экологически безопасен, допущен к контакту с питьевой водой

Технические характеристики

Материал РокаКрил 16

Материал РокаКрил 16						
Показатели		Компонент А 1	Компонент А 2	Компонент А 3	Компонент Б 1	Компонент Б 2
Форма поставки		жидкость	жидкость	жидкость	жидкость	порошок
Плотность при 20 С ⁰	кг/л	1,18	0,93	1,03	1,0	-
Цвет		прозрачная коричневая	прозрачная бесцветная	прозрачная бесцветная	непрозрачная белая	белый
Вязкость при 20 С ⁰	мПа·с	30	2	10	35	-
Смешанный материал						
Внешний вид			Прозрачная слабоокрашенная жидкость			
Вязкость при 20 С ⁰	мПа·с		30			
Плотность при 20 С ⁰	кг/л		1,1			
Время гелеобразования при 20 С ⁰			10 секунд - 3 минуты (без замедлителя)			
Время отверждения при 20 С ⁰			10 – 20 минут			

Технология применения

Соотношение компонентов при инъектировании	Комп А			Компонент Б	
	по объему	20 л			20 л
Состав компонентов	А 1	А 2	А 3	Б 1	Б 2
по массе	21,3	0,5	1,8	20	от 0,04 до 0,4
по объему	20 л			20 л	

скорость отверждения и время использования материала.

ПРИМЕНЕНИЕ

Материал поставляется комплектно. При применении разрешается изменять только количество вводимого компонента Б 2.

При перемешивании акриловых гелей следует использовать только пластиковые и нержавеющей емкости и пластиковые или деревянные мешалки.

Подготовка материала к работе Перед началом использования материал необходимо подготовить к работе.

Приготовление компонента А

Компонент А 1 смешивают с компонентами А 2 и А 3 и тщательно перемешивают. При использовании целого комплекта компоненты А 2 и А 3 выливают в канистру с компонентом А 1 и тщательно перемешивают путем встряхивания.

Приготовление компонента Б

В компоненте Б 1 растворяют компонент Б 2. В зависимости от цели и условия применения используют от 20 г до 400 г компонента Б 2 на комплект. От количества компонента Б 2 зависит

Компонент Б 2 высыпают в компонент Б 1 и тщательно размешивают до полного растворения. Визуальный контроль полноты растворения невозможен, т.к. компонент Б 1 непрозрачный.

Зависимость времени образования геля от количества компонента Б 2

Кол-во компонента Б 2		Время гелеобразования при 20 С
на комплект	масс. %	
0,04 кг	0,2	93 с
0,1 кг	0,5	50 с
0,2 кг	1	33 с
0,4 кг	2	24 с
0,8 кг	4	17 с

Подготовленные компоненты А и Б должны быть использованы в течение 4 часов.

В ряде случаев вместо воды для приготовления компонента Б используют полимерный модификатор акриловых гелей РокаКрил 21 (белая непрозрачная жидкость). Замедлитель вводят в готовый компонент А.

Зависимость времени гелеобразования от количества введенного замедлителя РокаКрил 25

Количество замедлителя РокаКрил 25		Время гелеобразования при 20 С
кг/ комплект	% по объему от компонента А	
0	0	61 с
0,2 кг	1	2 м 30 с
0,4 кг	2	7 м 20 с

При увеличении времени использования геля используются 0,5 % растворы компонент Б 2.

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю ООО «РУСИНЖЕКТ» Дата последней редакции: 28.09.2015 г.

Материал используется в диапазоне температур от + 5°C до + 30°C.

Приготовленные компоненты А и Б посредством двухкомпонентного насоса в нержавеющей исполнении с соотношением компонентов по объему 1:1 и шлангов высокого давления подводятся к смесительной головке, оснащенного статическим миксером. В ней происходит смешивание компонентов и через заранее установленный пакер инъецируются в строительную конструкцию. Сразу после окончания работ оборудование промывают водой.

Если при проведении работ используются полиуретановые и акриловые материалы, в первую очередь должны нагнетаться полиуретановые материалы и только затем акриловые гели. При повторных инъекциях повторное нагнетание можно производить только после отверждения геля.

Упаковка

Стандартная упаковка	-	44 кг.
Компонент А 1	-	21,3 кг
Компонент А 2	-	0,45 кг
Компонент А 3	-	1,8 кг
Компонент Б 1	-	20 кг
Компонент Б 2	-	0,4 кг

Хранение

Шесть месяцев при сухом хранении при температуре +5 С - + 30°C в ненарушенной заводской таре в темном месте.

Воздействие света вызывает полимеризацию материала.

Утилизация

Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор.

Меры предосторожности

Соблюдать все меры безопасности, как и при работе с любыми другими химическими материалами.

Телефоны: +7 495 998 70 40, электронная почта: info@rusinj.ru rusinj.ru