

Низковязкий акриловый гель-загуститель

Описание продукта

Материал представляет собой быстрореагирующий акрилатный полимер с низкой вязкостью (сопоставимой с вязкостью воды) и прекрасной проникающей способностью. После отверждения материал формирует в плавуне загущающую гелеобразную структуру, устраняющую подвижность и текучесть плавунa.

Очень высокая проникающая способность, регулируемая скорость отверждения, высокая загущающая способность незаменимы при решении задач стабилизации пловунов (смесей песка с водой, обладающих высокой подвижностью).

Материал не содержит летучих органических и токсичных компонентов, практически не имеет запаха и может применяться при температурах от + 5 до + 30°C.

Материал не подвержен биокоррозии.

Материал поставляется в виде комплекта из 3-х компонентов.

Материал применяют с использованием специального инъекционного двухкомпонентного оборудования высокого давления. Соотношение компонентов А и В - 1:1 по объему.

Области применения

- Стабилизация пловунов в комбинации с инъекциями цементами и микроцементами.

Материал допущен к контакту с питьевой водой.

Дополнительные возможности

- Возможность замедления реакции гелеобразования и регулирования времени использования геля с использованием материала РокаКрил 25. При необходимости возможно использование однокомпонентного насоса для инъектирования геля.

Указания по применению этих материалов даны в соответствующих листах технической информации.

Свойства и преимущества

- Низкая вязкость обеспечивает максимальное проникновение материала по сравнению со всеми другими материалами для инъектирования.
- Высокие реологические показатели (эффективность загущения)
- Возможность регулировки времени жизни и скорости отверждения позволяет упростить решение сложных задач.
- Высокие экологические характеристики.

Технические характеристики

Материал РокаКрил 05				
Показатели		Компонент А 1	Компонент А 2	Компонент Б 2
Форма поставки		Жидкость	Жидкость	порошок
Плотность при 20°C	кг/л	1,01	0,93	-
Цвет		Прозрачная коричневая	Прозрачная бесцветная	белый
Вязкость при 20°C	мПа·с	5	2	-
Смешанный материал				
Внешний вид		Прозрачная слабоокрашенная жидкость		
Вязкость при 20°C	мПа·с	менее 5		
Плотность при 20°C	кг/л	1,0		
Время гелеобразования при 20°C.		10 – 20 минут При необходимости увеличения времени жизни состава следует применять Retarder (замедлитель) AcryGrund 35		
Время отверждения при 20°C		10 – 30 минут		

Технология применения

Соотношение компонентов при инъектировании	Компонент А	Компонент В
--	-------------	-------------

	Компонент А 1	Компонент А 2	Компонент Б1 ВОДА	Компонент Б 2
по объему	20 л	1 л	21 л	
по массе	20 кг	1 кг	21 кг	40 - 300 г

ПРИМЕНЕНИЕ

Подготовка материала к работе

Перед началом инъектирования материал необходимо подготовить к работе.

Приготовление компонента А

Тщательно смешивают компоненты А и А 2.

Приготовление компонента Б

В 21 л (21 кг) воды растворяют компонент В. В зависимости от цели и условия применения используют от 40 г до 300 г компонента В. В специальных случаях вместо воды используется специальный полимерный модификатор РокаКрил 20. Компонент Б 2 высыплют в воду при перемешивании и тщательно размешивают до полного растворения. Концентрация приготовленного раствора влияет на скорость реакции. Время реакции также зависит от температуры.

Подготовленные компоненты А и В должны быть использованы в течение 4 часов.

Внимание: при перемешивании компонентов А и Б следует использовать только пластиковые и деревянные мешалки и емкости, не допускается использование металлических мешалок.

Упаковка

Стандартная упаковка - 21,3 кг

Компонент А 1 - 20 кг/20 л (полимер)

Компонент А 2 - 1 кг/1 л (катализатор)

Компонент В - 0,3 кг (инициатор).

Хранение

Шесть месяцев при сухом хранении при температуре +5 - + 30 °С в ненарушенной заводской таре в темном месте.

Время потери текучести при 20 °С с 1,5 % раствором соли составляет 5 -7 минут.

Использование материала

Материал используется в диапазоне температур от + 5 до + 30°С.

Приготовленные компоненты А и Б посредством двухкомпонентного насоса (в нержавеющей исполнении) оснащенного статическим миксером (соотношение компонентов по объему 1:1) шлангов высокого давления подводятся к смесительной головке. В ней они перемешиваются, проходят через статический миксер, и через заранее установленный пакер инъектируются в строительную конструкцию. Сразу после окончания работ оборудование промывают водой.

Если при проведении работ используются полиуретановые и акриловые материалы, в первую очередь должны нагнетаться полиуретановые материалы и только затем акриловые гели.

При повторных инъекциях повторное нагнетание можно производить только после отверждения геля.

Воздействие света вызывает полимеризацию материала.

Утилизация

Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор.

Меры предосторожности

Соблюдать все меры безопасности, как и при работе с любыми другими химическими материалами

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю ООО «РУСИНЖЕКТ»

Дата последней редакции: 14.07.2015 г.

Телефон: +7 916 203 70 40, электронная почта: rusinject@mail.ru