

РокаКри 10 ЕС

Низковязкий высокоэластичный быстрореагирующий гидрофильный акрилатный гель

Описание продукта

Материал представляет собой быстрореагирующий акрилатный гель с низкой вязкостью (сопоставимой с вязкостью воды) и прекрасной проникающей способностью. После отверждения материал формирует высокоэластичную пленку гидрогеля (удлинение при разрыве более 1000 %) с великолепной способностью к сохранению сплошности при деформациях конструкций и восстановлению гидрогеля при увлажнении.

Очень хорошая проникающая способность, регулируемая скорость отверждения, высокий уровень герметизации, высокая эластичность, делают материал незаменимым при решении задач гидроизоляции подземных сооружений. Материал не содержит органических растворителей и токсичных компонентов, практически не имеет запаха и может применяться при температурах от + 5 до + 30°C.

Материал не подвержен биокоррозии. **Материал поставляется в виде комплекта из 3-х компонентов.**

Материал применяют с использованием специального инъекционного двухкомпонентного оборудования высокого давления.

Соотношение компонентов А и В 1:1 по объему.

Области применения • Восстановление непроницаемости строительных конструкций - герметизация трещин и дефектов.

- Создание гидроизоляционных мембран методом экрана.
- Ремонт поврежденных гидроизоляционных мембран.
- Постоянная гидроизоляция облицовок тоннелей и шахт.
- Остановка мелких притоков воды через трещины и дефекты конструкции.

Дополнительные возможности

- При работе в условиях высоких температур и специальных требований время переработки материала может быть увеличено путем введения в компонент В специального замедлителя (РокаКрил 25).
- При давлении воды более 0,5 атм. рекомендуется использовать материал в

сочетании со специальным компонентами (РокаКрил 20) для приготовления компонента В.

Использование в качестве жидкости для приготовления компонента В вместо воды специальных продуктов РокаКрил 20 обеспечивает формирование акрилатных гелей с уменьшенным содержанием воды в, т.е. гелей с высоким содержанием полимера. Результатом этого является:

- увеличение прочности, адгезии, эластичности и деформироваться с сохранением сплошности при деформациях конструкций
- замедление потери массы и объема при высыхании

Указания по применению этих материалов даны в соответствующих листах технической информации.

Свойства и преимущества

- Низкая вязкость обеспечивает максимальное проникновение материала по сравнению со всеми другими материалами для инъектирования.
- Высокая скорость отверждения обеспечивает экономию материала.
- Возможность регулировки времени жизни и скорости отверждения позволяет упростить решение сложных задач.
- Отвержденный материал имеет очень высокую эластичность (более 1000 %)
- Отвержденный материал имеет хорошую устойчивость к кислым и щелочным растворам и большинству органических растворителей.
- Отсутствие давления расширения при закачке позволяет ремонтировать даже слабые конструкции.
- В отличие от традиционных гидроизоляционных мембран высокая эластичность, низкий модуль упругости и текучесть отвержденного геля позволяет материалу выполнять свои функции в условиях постоянных деформаций и образовывать «живую» гидроизоляционную мембрану, способную к деформациям и смещениям без потери гидроизоляционных свойств.
- При введении специального замедлителя время работы с материалом может быть увеличено до

40 минут в сравнении со временем отверждения материала в стандартном варианте (15 секунд – 3 минуты). Это позволяет использовать однокомпонентное оборудование для инъектирования.

Подготовленные компоненты А и В должны быть использованы в течение 4 часов.

В ряде случаев вместо воды для приготовления компонента Б используют полимерный модификатор акриловых гелей РокаКрил 25 (белая непрозрачная жидкость).

Технические характеристики

Материал РокаКрил 10 ЕС				
Показатели		Компонент А 1	Компонент А 2	Компонент В
Форма поставки		Жидкость	Жидкость	порошок
Плотность при 20°C	кг/л	1,2	0,93	-
Цвет		Прозрачная коричневая	Прозрачная бесцветная	белый
Вязкость при 20°C	мПа·с	50	2	-
Смешанный материал				
Внешний вид		Прозрачная слабоокрашенная жидкость		
Вязкость при 20°C	мПа·с	менее 10		
Плотность при 20°C	кг/л	1,1		
Время гелеобразования при 20°C		10 секунд - 3 минуты		
Время отверждения при 20°C		10 – 20 минут		

Технология применения

Соотношение компонентов при инъектировании	Компонент А		Компонент Б	
	Компонент А 1	Компонент А 2	Компонент Б 1	Компонент Б 2
Состав компонентов	Полимер	Ускоритель	Вода	инициатор
по массе	22,8 кг	0,9 кг	20 кг	40 - 1000 г*
по объему	19 л	1 л	20 л	

- Экологически безопасен.

Внимание: при перемешивании компонентов А и В следует использовать только пластиковые и деревянные мешалки, не допускается использование металлических мешалок.

ПРИМЕНЕНИЕ

Подготовка материала к работе

Перед началом инъектирования материал необходимо подготовить к работе.

Приготовление компонента А

Компонент А 1 смешивают с компонентами А 2 и тщательно перемешивают.

Приготовление компонента В

В 20 л (20 кг) воды растворяют компонент Б. В зависимости от цели и условия применения используют от 40 г до 1000 г компонента Б 2 (сухой порошок). Компонент Б 2 высыпают в воду при перемешивании и тщательно размешивают до полного растворения. Не допускается использование более 1000 г компонента В на комплект, т.к. будут ухудшаться механические свойства получаемого геля.

Использование материала

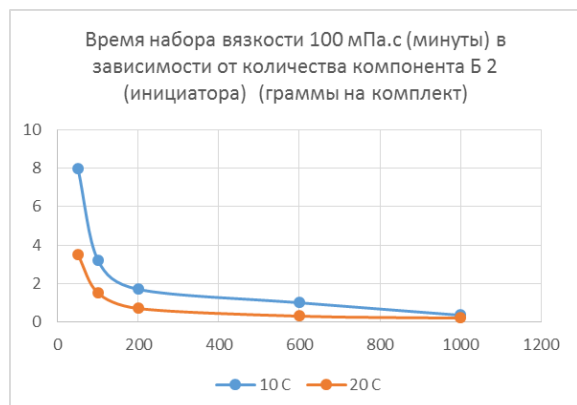
Материал используется в диапазоне температур от + 5 до + 30°C.

Приготовленные компоненты А и В посредством двухкомпонентного насоса с соотношением компонентов по объему 1:1 (в нержавеющей стали) и шлангов высокого давления подводятся к смесительной головке, оснащенной статическим миксером. В ней происходит смешение компонентов и через заранее установленный пакер инъектируются в строительную конструкцию. Сразу после окончания работ оборудование промывают водой.

Зависимость времени увеличения вязкости геля до

100 мПа·с (минуты) от количества инициатора (минуты)

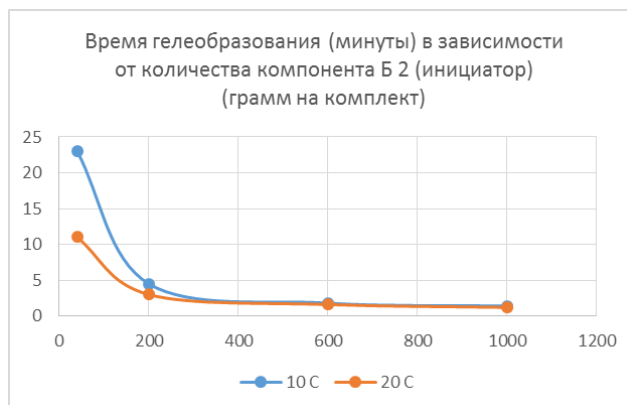
компонента В2 (в граммах) при температурах 10 и 20 °С



Зависимость времени гелеобразования

(минуты) от количества инициатора компонента

В2 (в граммах) при температурах 10 и 20 °С



Если при проведении работ используются полиуретановые и акриловые материалы, в первую очередь должны нагнетаться полиуретановые материалы и только затем акриловые гели.

При повторных инъекциях повторное нагнетание можно производить только после отверждения геля.

Примеры применения

- при применении материала в качестве мембраны часто используется небольшое количество инициатора от 40 г на комплект
- при давлении воды выше 0,5 атмосферы рекомендуется готовить компонент Б с использованием специальной жидкости РокаКрил 20 вместо воды.

Упаковка

Стандартная упаковка - 24 кг.

Компонент А 1 - 22,8 кг

Компонент А 2 - 0,9 кг

компонент В - 0,3 кг.

Хранение

Шесть месяцев при сухом хранении при температуре +5 - + 30 °С в ненарушенной заводской таре в темном месте.

Воздействие света может вызывать самопроизвольное отверждение материала.

Воздействие света вызывает полимеризацию материала.

Утилизация

Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор.

Меры предосторожности

Соблюдать все меры безопасности, как и при работе с любыми другими химическими материалами

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю ООО «РУСИНЖЕКТ»

Дата последней редакции: 25.07.2015 г.