

РокаКрил 15

Структурированный низковязкий быстрореагирующий гидрофильный акрилатный гель

Описание продукта

Материал представляет собой быстрореагирующий четырехкомпонентный акрилатный гель с низкой вязкостью (сопоставимой с вязкостью воды) и прекрасной проникающей способностью. После отверждения материал формируют **структурированную** массу гидрогеля с великолепной способностью к сохранению сплошности при деформациях конструкций и восстановлению гидрогеля при увлажнении. **Материал в отличие от высокоэластичного акрилового геля РокаКрил 10 хорошо сохраняет принятую при отверждении форму.**

Очень хорошая проникающая способность, регулируемая скорость отверждения, высокий уровень герметизации, высокая эластичность, делают материал незаменимым при решении задач гидроизоляции подземных сооружений.

Материал не содержит органических растворителей и токсичных компонентов, практически не имеет запаха и может применяться при температурах от +

5 до + 30 С

Материал не подвержен биокоррозии. **Материал поставляется в виде комплекта из 4-х компонентов.**

Материал применяют с использованием специального инъекционного двухкомпонентного оборудования высокого давления.

Соотношение компонентов А и В 1:1 по объему.

Материал разрешен к применению и допущен к контакту с питьевой водой.

Области применения □ Восстановление непроницаемости строительных конструкций - герметизация трещин и дефектов.

- Создание гидроизоляционных мембран методом экрана.
- Ремонт поврежденных гидроизоляционных мембран.
- Постоянная гидроизоляция облицовок тоннелей и шахт.
- Остановка мелких притоков воды через трещины и дефекты конструкции.

- Ремонт и герметизация холодных и деформационных швов

Дополнительные возможности

- При работе в условиях высоких температур и специальных требований время переработки материала может быть увеличено путем введения в компонент В специального замедлителя (РокаКрил 25).

Свойства и преимущества

- Высокая скорость отверждения материала обеспечивает меньшие потери материала при инъектировании.
- Низкая вязкость обеспечивает максимальное проникновение материала по сравнению со всеми другими материалами для инъектирования.
- Высокая скорость отверждения обеспечивает экономию материала за счет уменьшения потерь геля за счет уноса и чрезмерного распространения.
- Возможность регулировки времени жизни и скорости отверждения позволяет упростить решение сложных задач.
- Отвержденный материал имеет очень высокую эластичность (более 1000 %)
- Отвержденный материал имеет хорошую устойчивость к кислотным и щелочным растворам и большинству органических растворителей.
- Отсутствие давления расширения при закачке позволяет ремонтировать даже слабые конструкции.
- В отличие от традиционных гидроизоляционных мембран высокая эластичность, низкий модуль упругости и текучесть отвержденного геля позволяет материалу выполнять свои функции в условиях постоянных деформаций и образовывать «живую» гидроизоляционную мембрану, способную к деформациям и смещениям без потери гидроизоляционных свойств.
- При введении специального замедлителя время работы с материалом может быть увеличено до 40 минут в сравнении со временем отверждения материала в стандартном варианте 15 секунд – 3 минуты. Это позволяет использовать

- инъектирования.
- Экологически безопасен.

2 стандартные упаковки компонента Б2). Компонент Б 2 высыпают в воду при перемешивании и тщательно размешивают до полного растворения. Не допускается

Технические характеристики

Показатели	Материал РокаКрил 15				
	Компонент				
		А 1	А 2	А 3	Б 2
Форма поставки		Жидкость	Жидкость	Жидкость	Порошок
Плотность при 20°C	кг/л	1,18	0,93	1	-
Цвет		Прозрачная светлокоричневая	Прозрачная бесцветная	Прозрачная бесцветная	Белый
Вязкость при 20°C	мПа ·с	40	2	5	-
	Смешанный материал				
Внешний вид		Прозрачная слабоокрашенная жидкость			
Вязкость при 20°C	мПа ·с	Менее 10			
Плотность при 20°C	кг/л	1,1			
Время гелеобразования при 20°C		10 секунд - 3 минуты			
Удлинение отвержденного материала при разрыве	%	400			

Технология применения

Соотношение компонентов при инъектировании	Компонент А			Компонент Б	
	по объему	20 л			20 л
Состав компонентов	Компонент А			Компонент Б	
	А 1	А 2	А 3	Вода	Б 2
	Полимер	Катализатор	Ускоритель		Инициатор
по массе	21,4 кг	0,4 кг	1,8 кг	20 кг	400 г*
по объему	17,5л	0,5 л	1,8	20 л	

Примечание: * - количество компонента Б 2 (инициатора) может изменяться от 40 до 800 г на упаковку. Стандартная упаковка содержит 400 г компонента Б 2.

ПРИМЕНЕНИЕ

Подготовка материала к работе

Перед началом инъектирования материал необходимо подготовить к работе.

Приготовление компонента А Компоненты А 2 и А 3 выливают в канистру с компонентом А 1 и тщательно перемешивают. Смесь компонентов должна быть использована в течение 4 часов.

Приготовление компонента В

В 20 л (20 кг) воды растворяют компонент Б 2. В зависимости от цели и условия применения

использование более 1000 г компонента В на комплект, т.к. будут ухудшаться механические свойства получаемого геля.

Подготовленные компоненты А и В должны быть использованы в течение 4 часов.

Внимание: при перемешивании компонентов А и В следует использовать только пластиковые и деревянные мешалки, не допускается использование металлических мешалок.

Зависимость времени образования геля от

Кол-во компонента Б 2		Время гелеобразования, ° при 20 С
на комплект	масс. %	сек
0,04 кг	0,2	93
0,1 кг	0,5	50
0,2 кг	1	33
0,4 кг	2	24
0,8 кг	4	17

В течение времени жизни материала оборудование может быть промыто водой.

Замедление реакции полимеризации

(увеличение времени жизни материала) При необходимости реакция отверждения геля может быть замедлена путем введения замедлителя РокаКрил 25.

Замедлитель вводят в готовый к использованию компонент А. Количество замедлителя влияет на время отверждение (время гелеобразования). Смешанный с замедлителем материал следует использовать в течение 2-х часов. При применении замедлителя концентрация соли должна быть 0,5 %.

Использование материала

Материал используется в диапазоне температур от + 5 до + 30°C.

Приготовленные компоненты А и В посредством двухкомпонентного насоса с соотношением компонентов по объему 1:1 (в нержавеющей исполнении) и шлангов высокого давления подводятся к смесительной головке, оснащенной статическим миксером. В ней происходит смешение компонентов и через заранее установленный пакер инъецируются в строительную конструкцию. Сразу после окончания работ оборудование промывают водой.

Если при проведении работ используются полиуретановые и акриловые материалы, в первую очередь должны нагнетаться полиуретановые материалы и только затем акриловые гели.

При повторных инъекциях повторное нагнетание можно производить только после отверждения геля.

Отвержденный материал удаляется только механически.

Примеры применения

□ при применении материала в качестве мембраны часто используется небольшое количество инициатора от 40 г на комплект □ при давлении воды выше 0,5 атмосферы рекомендуется готовить компонент В с использованием специальной жидкости РокаКил 20 вместо воды.

Упаковка

Стандартная упаковка - 24 кг.

Компонент А 1 - 21,4 (полимер)

Компонент А 2 - 1 кг (катализатор)

Компонент А 3 - 1,8 кг (ускоритель) Компонент В2 - 0,4 кг (инициатор).

Хранение

Шесть месяцев при сухом хранении при температуре +5 - + 30 °С в ненарушенной заводской таре в темном месте. **Воздействие света вызывает полимеризацию материала.**

Утилизация

Отвержденный материал может утилизироваться

как строительный мусор.

Меры предосторожности

Соблюдать все меры безопасности, как и при работе с любыми другими химическими материалами

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю ООО «РУСИНЖЕКТ»

Дата последней редакции: 25.07.2015 г.