

# РокаПур 18

## Инъекционная смола с длительным временем жизни для ремонта бетона и ж/бетона а также консолидации кирпичных и бутовых кладок

### Описание продукта

Полиуретановый двухкомпонентный эластомер с очень низкой вязкостью и длительным временем жизни и имеет низкую тенденцию к вспениванию при контакте с водой. Прекрасно подходит для задачи консолидации кирпичных и бутовых кладок (использование только с катализаторами).

Материал можно инъектировать однокомпонентными насосами. Также можно использовать любое 2к оборудование для инъекционных работ.

В случае работы с пористыми структурными элементами рекомендуется нагнетать материал в режиме пропитки (малым давлением с максимальной подачей возможной для данной конструкции без разрушения оной)

Материал не подвержен усадке и высыханию в сухих и влажных условиях эксплуатации. Ускорение реакции и введение добавок. Скорость реакции и свойства твердеющего, а также схватившегося материала можно изменять в зависимости от цели инъектирования с помощью ускорителей реакции и добавок: Катализатор ускоряет реакцию (дозировка до 1%); добавка Тикс повышает тиксотропность реактивной смолы (дозировка 4-7%); добавка Стаб регулирует объем пенообразования (дозировка до 2%), возможно использование с одновременным введением воды в компонент А (до 5%) (Только 2к Оборудование смешение в статическом миксере насоса GX5, GX45); Дозировка указана по отношению к компоненту А и добавки вводится только в компонент А.

### Области применения

- Ремонт бетонных ж/б конструкций
- Эластичное заполнение трещин, швов, пустот в надземных, подземных зданиях, инженерных сооружениях, туннелях и т.п. сухих и водонесущих зонах, в том числе при воздействии напорной воды
- Герметизация резервуаров и водоводов с питьевой водой
- Создание горизонтальных и вертикальных отсечных экранов в строительных конструкциях, в т. ч. для капиллярной отсечки влаги в каменных и кирпичных стенах. Использование с большим количеством катализатора позволяет

закреплять разрушенные каменные конструкции, ж/бетонные конструкции т.к. структурная прочность материала при этом растет

Материал, как правило, применяется для герметизации после остановки воды вспенивающимися материалами РокаКрил 15(16), РокаПур 03, РокаПур 04, РокаПур34, РокаПур33, РокаПур10. В случае добавления Катализаторов и добавок возможно отдельное использование (материал не успеет вымыться при водопитоке). В случае самостоятельного применения желательнее использовать 2к оборудование, т.к. добавление воды в компонент А приводит к немедленному пенообразованию и ускорению твердения материала. Если использовать все модификаторы одновременно, ТОЛЬКО 2к оборудование для инъектирования. При этом вязкость конечной системы снижается до 30-40мПа.с. При нагреве системы до 40-50 градусов (пока терпит тыльная сторона руки) возможно ускорение работы материала и еще большее снижение вязкости. В таком случае используется только 2 к оборудование со статическим миксером.

**Материал допущен к контакту с питьевой водой.**

### Свойства и преимущества

- Высокая эластичность и морозостойкость
- Высокая гидрофобность и водонепроницаемость
- Низкая вязкость материалы (ок. 50 мПа.с) обеспечивает хорошую проникающую способность и легкость инъектирования
- Длительное время жизни (ок. 40 минут) позволяет проводить работы с использованием однокомпонентного оборудования
- Допуск к контакту с питьевой водой

## Технические характеристики

Показатель	Единица измерения	Значение	Примечание
Соотношение компонентов	по объему по массе	1 : 1 100 : 117	Компонент А : Компонент Б
Плотность	Кг/литр	1,09	Смесь компонентов А + Б
Вязкость		менее 50	
Допустимая деформация трещины	%	до 20 %	
Прочность (при использовании катализаторов)	МПа	Вплоть до 70	
Адгезия	МПа	0,6	
Температура стеклования	°С	-30	
Время жизни	мин	40	
Температура применения <sup>1)</sup>	°С	+5 - + 35	Температура воздуха, основания и материала

Все показатели определялись при температуре 20 °С и относительной влажности воздуха 50 %.

### Примечание:

1) При работе при температуре ниже + 10 °С целесообразно применение ускорителя.

## Применение

### Подготовка материала к работе

Материал состоит из двух компонентов компонент А (полиол) и компонент Б (отвердитель). Компоненты смешивают в соотношении 1 : 1 по объему низкооборотной мешалкой до полной гомогенности (возможно ручное смешивание, т.к. материал легко совмещается). Далее смешанные компоненты переливают в приемную емкость инъекционного насоса.

При работе с двухкомпонентным насосом каждый компонент подается отдельным насосом и компоненты смешиваются в статическом смесителе или инъекционном пистолете.

Время жизни материала зависит от температуры материала и окружающей среды. При повышении температуры время жизни уменьшается.

Во время смешения и работы следует предохранять материал от попадания в него воды.

### Ускорение реакции отверждения материала

Скорость реакции отверждения материала может быть ускорена введением ускорителя РокаПур 18 Ускоритель (до 2 % от массы компонента А).

Ускоритель вводится в компонент А перед смешением компонентов.

Перед применением делайте контрольные замесы для подбора нужной концентрации ускорителя.

### Процесс инъектирования

Инъектирование может производиться однокомпонентным или двухкомпонентным насосом.

При водопитоках со средним дебетом рекомендуется введение в материал ускорителя.

При водопитоках с большим дебетом производят предварительное инъектирование полиуретановыми пенами РокаПур 04, РокаПур 10 для предотвращения вымывания материала из заполняемого объема.

При температуре ниже + 6° С работа с материалом затруднительна ввиду очень низкой скорости полимеризации.

### Расходы материала

В случае задачи консолидации кирпичной кладки, расход материала может составлять до 200кг/м<sup>3</sup>. 1м.п. холодного шва при толщине стены 40см от 8-12кг, расход на 1м<sup>2</sup> завесы мембранного типа до 80-120кг/м<sup>2</sup>. Расход при прокатке холодных трещин в 1м<sup>3</sup> бетона при условии нормальной структуры бетона расход 8-15кг (в зависимости от степени разрушения конструкции расходы могут быть увеличены путем организации работ на пробном участке).

В режиме пропитки ж/б конструкций расход материала может составить до 100кг/м<sup>3</sup>. (в зависимости от степени разрушения конструкции расходы могут быть увеличены путем организации работ на пробном участке).

Материал обладает водной вязкостью (с учетом добавления катализаторов), в расчетах количества материала в зависимости от задачи необходимо руководствоваться значениями свободного порового пространства, которое замещается материалом.

### Очистка оборудования и инструментов

В течение времени жизни материала все оборудование и инструменты должны быть очищены с использованием очистителя РокаПур 73.

После очистки оборудование рекомендуется консервировать средством РокаПур 70.

Отвержденный материал удаляют механически или с использованием специального очистителя РокаПур 76.

### **Упаковка**

Материал поставляется комплектно. Масса комплекта 43 кг. РокаПур 18 Катализатор 1кг.

### **Хранение**

Срок хранения РокаПур 18 в закрытой заводской упаковке, в сухом вентилируемом помещении составляет 12 месяцев.

### **Меры предосторожности**

Материал не содержит в своем составе летучих органических компонентов и является только пожароопасным.

Следует избегать любых контактов материала с открытыми участками кожи, слизистыми оболочками и глазами. Попадание на кожу может вызвать раздражение и жжение.

При попадании на кожу пораженный участок следует промыть достаточным количеством чистой воды или тампоном с органическим растворителем.

При попадании в глаза следует немедленно обратиться за медицинской помощью.

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю ООО «РУСИНЖЕКТ»

Дата последней редакции: 09.06.2018 г.

---

Телефоны: +7 495 998 70 40, электронная почта: [info@rusinj.ru](mailto:info@rusinj.ru)